

会社名：サイレックス・テクノロジー(株)

受賞：大賞

概要

- ユーザー企業：大手自動車部品/電子部品メーカー
- ユーザー課題：組立ラインの設備稼働管理は導入済みだったが、加工ライン設備は加工機と管理システム連携面の課題から監視対象となっていなかった。
- 導入効果
 - ・チョコ停原因などの迅速な特定が可能となった。
 - ・設備稼働率が65%から90%に向上した。
- 導入/採用ポイント
 - ・FANUC CNC搭載加工機対応のMTConnectコンバータ (FBR-100AN)とEdgexcrossを組み合わせることで、“既設”加工機を組立ラインの設備稼働管理システムに容易に接続/統合できた。

