# 第4回 Edgecrossアワード「優秀認定・登録製品賞」受賞

製品・品質データから不良要因を探索し、問題解決へ導くビジュアルアナリティクスツール

# TIBC Spotfire

ティブコ スポットファイア

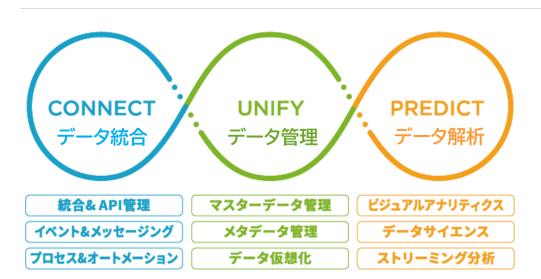


## TIBCO(ティブコ):データ解析・データ統合のグローバルリーダー



# TIBCOはデータ解析とデータ統合管理のグローバルリーダーです

CONNECT・UNIFY・PREDICTの3つの製品群からなるソリューションにより、世界中の企業のデータ課題を解決しています



































































# Edgecross 対応認定製品 TIBCO Spotfire





データ活用に必要な機能が オールインワン のビジュアルアナリティクスツール 製品の 不良要因 を明らかにし、品質改善 に貢献

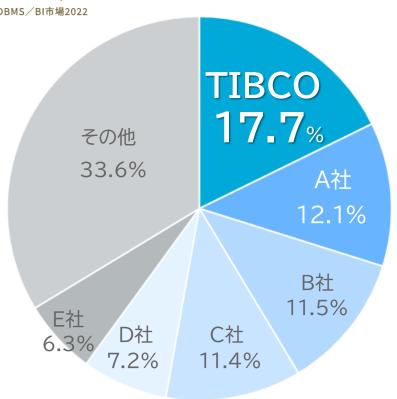


# 製造業におけるBI市場で国内シェア1位を獲得



## アイ・ティ・アール(ITR)による調査

データ分析/レポーティング市場 製造業:ベンダー別売上金額推移およびシェア



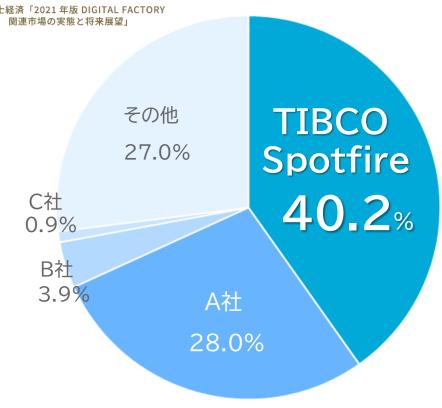
出典:ITR「ITR Market View:DBMS/BI市場 2022」





## 富士経済による調査

2020年製造業向けダッシュボード市場 国内市場 メーカーシェア



出典:富士経済「2021 年版 DIGITAL FACTORY 関連市場の実態と将来展望」

# 選ばれる理由

# 製造業の生産の現場における問題の原因追究を劇的に効率化

- ・データの可視化だけでなく、<u>現場のノウハウを元にした分析テンプレート</u>を作成、一元管理、共有できる
- ・それを用いて、<u>現場で簡単に分析/原因追究</u>が実施できる
- ・その結果、現場での分析に必要な時間と労力が効率化され、本来の業務である<br/>
  ある改善に時間を充てられるようになる

# 目的に沿った分析テンプレートの作成と共有

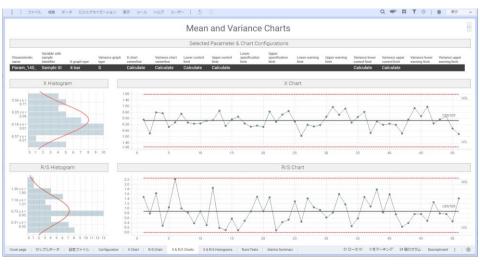
現場のノウハウを元に、データサイエンティストが分析テンプレートを作成、 現場に共有

# ビジュアライゼーション









サーバー機能で一元管理・共有

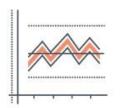
## 汎用統計からデータサイエンスのカスタム実装まで可能

## 他のツールを用いることなく、分析テンプレートで統計処理を実装

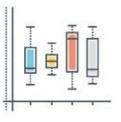
# GUI上の数クリックで実行

相関分析

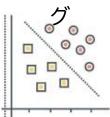
回帰分析



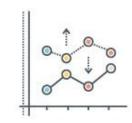
分散分析



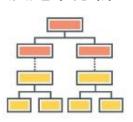
クラスタリン



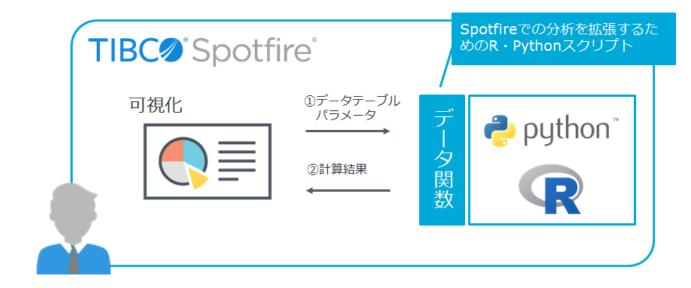
ライン類似検索



決定木分析

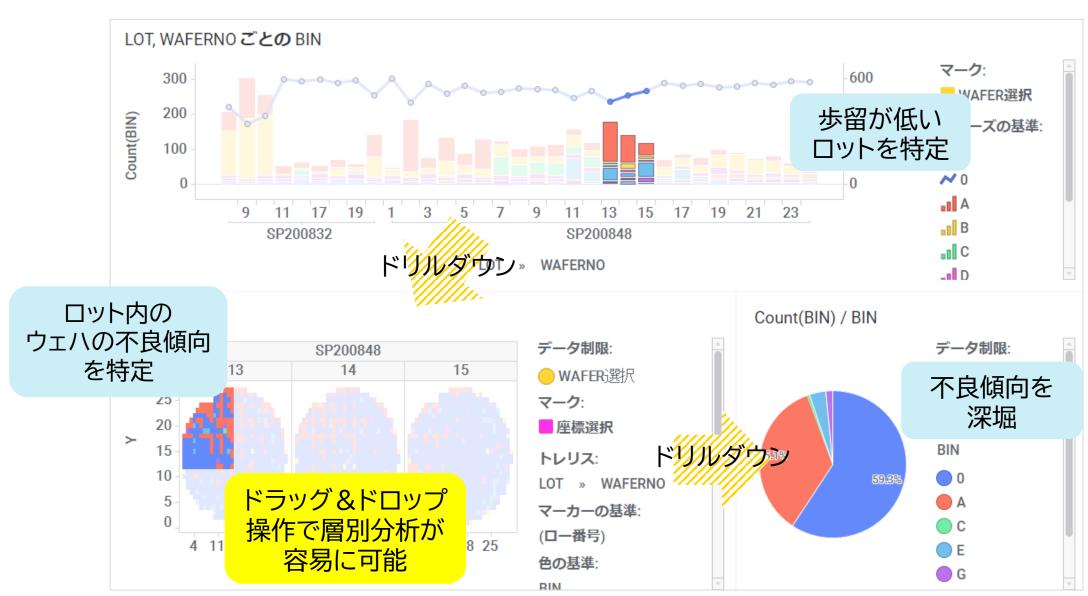


# 統計エンジンをビルトイン



## 分析の流れに沿った直感的な操作

## 工場現場で直感的に不具合要因特定



## 東京エレクトロン株式会社様

## 半導体製造装置のデータを利用し、生産性、稼働率、故障 予知などを可視化することで、

現場のエンジニアの迅速なアクションが可能に

#### 東京エレクトロン株式会社様

半等体製造装置やフラットパネルディスプレイ製造装置のメーカーとして国内トップ、世界でも3位の地位を誇る東京 エレクトロン株式会社。研究・開発・製造・販売のみならず、これらの装置を支える高い技術サポートとアフターサー ビスをグローバルに展開している同社が、製造装置のデータ解析のために取り入れたのが、TiBCO Spotfire\*(「ティブ コスポットファイア)でした。ここでは導入の経緯と現在の活用ぶり、今後の展望について、フィールドソリューション二部の石川氏、飯田氏にうかがいました。

#### [お話を伺った方]

FSBU フィールドソリューション二部 サービスエンジニアリンググループ 部長代理 石川 雄彦 氏

FSBU フィールドソリューション二部 サービスエンジニアリンググループ 飯田 盲人 氏

※2023年3月現在の組織、部署名



# docomo

## NTTコム オンライン

## セイコーエプソン株式会社様

### TIBCO Spotfire®を活用することで、高度な不良要因分析を 現場だけで自走できる体制に

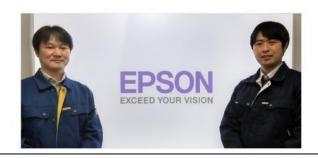
#### セイコーエブソン株式会社

プリンターからプロジェクター、認時計、産業用ロポットまで非常に多種多様な製品を手掛けるセイコーエプソン株式 会社。その業務プロセス改善に力を発揮したのが、TIBCO Spotfireによる製造時の不良要因分析でした。ここでは導入 の経緯と活用の様子について、DX推進本部AI・アルゴリズム開発部の単柄氏と竹内氏にうかがいました。

#### [お話を伺った方]

DX推進本部 AI・アルゴリズム開発部 竹内 淳氏

DX推進本部 AI・アルゴリズム開発部 値柄 値司 氏



#### 詳細は下記のURLをご覧ください

### 東京エレクトロン株式会社様

https://www.nttcoms.com/service/TIBCO/case/tel/セイコーエプソン株式会社様

https://www.nttcoms.com/service/TIBCO/case/epson/

## TIBCO Streaming: Edgecross 対応認定製品

## リアルタイムなデータの可視化と分析を実現する「TIBCO Streaming」も認定



NTTコム オンライン・マーケティング・ソリューション株式会社

# **TIBCO®** Streaming

ストリーミング分析でリアルタイムなビジネス判断を実現



## ・ノーコードのビジュアル開発

コーディング不要でイベント駆動型アプリケーションを開発。直感的・柔軟な操作により、開発サイクルを大幅に短縮。

## ・豊富なデータ収集/アクション アダプター

150以上に及ぶデータ入力/出力のアダプターを標準搭載。 データ収集からビジネスアクションまでを一気通貫で実現。

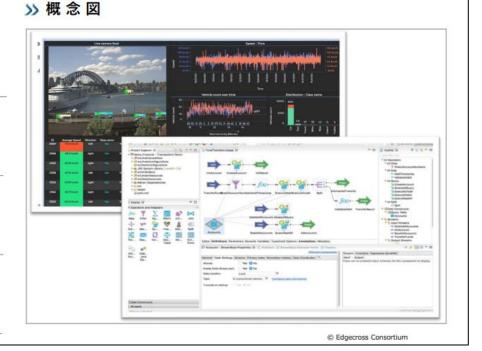
## •データサイエンスの組み込み

機械学習や深層学習モデルを組み込み、リアルタイム推論を実現。

## ·TIBCO Spotfire® 連携

ビジュアルアナリティクスツールTIBCO Spotfire®と簡単に接続。 リアルタイムダッシュボードを構築可能。





¥ EDGECROSS対応

NTTコム オンライン



# 第4回 Edgecrossアワード「優秀認定・登録製品賞」への ご選出ありがとうございました

製品・品質データから不良要因を探索し、問題解決へ導くビジュアルアナリティクスツール

# TIBC Spotfire

ティブコ スポットファイア

